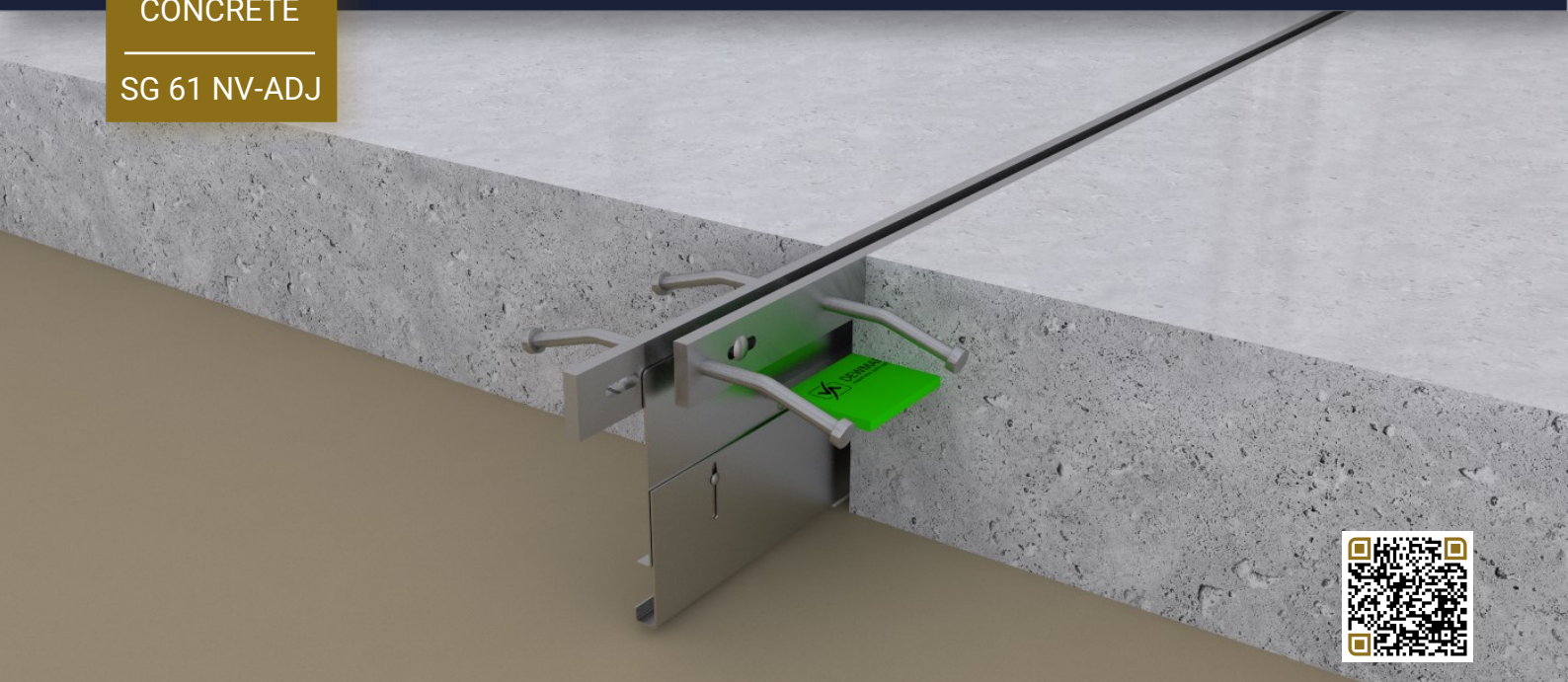




DEWMARK  
CONCRETE

SG 61 NV-ADJ



## Descripción

Versión ajustable del perfil modernizado SG 61 NV.

Le permite ajustar la altura del perfil en un amplio rango y es especialmente conveniente cuando se vierten losas de hormigón de diferentes espesores en la misma habitación.

Refuerza perfectamente los bordes del concreto en ambos lados de la junta de contracción, además de servir como un sistema confiable para transferir cargas durante el almacenamiento y cuando el equipo pasa a través de la junta.

El exclusivo sistema de centrado de los las barras superiores, junto con el sistema de transferencia de carga, permite que dos placas adyacentes estén en el mismo plano cuando apertura de la brecha de contracción de hasta 30 mm .

Los perfiles están diseñados para cargas según TR 34 4ª edición y Eurocódigo 2: EN 1992-1-1.

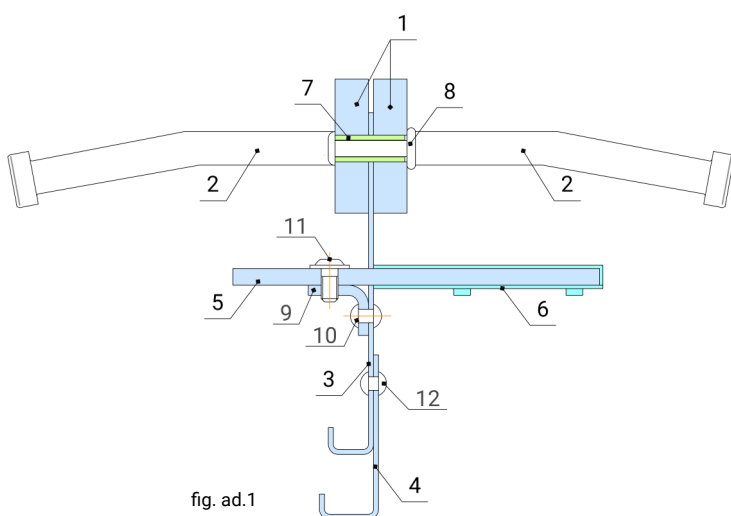


fig. ad.1

## Accesorios

Tab. ad.1

- |    |   |
|----|---|
| 1  | Tiras de acero laminado en frío 10x40 mm <sup>1</sup> |
| 2  | Perno de anclaje SD (Nelson)                          |
| 3  | Carcasa de perfil                                     |
| 4  | Altura ajustable                                      |
| 5  | Clavija de placa (3 tipos) <sup>2</sup>               |
| 6  | Forro del pasador de placa                            |
| 7  | Pasador de acero                                      |
| 8  | Sujetadores de remache                                |
| 9  | Soporte de montaje de pasador                         |
| 10 | Remache de acero                                      |
| 11 | Tornillo de fijación                                  |
| 12 | Remache de acero                                      |

<sup>1</sup> Bajo pedido, flejes galvanizados en caliente y flejes de acero inoxidable AISI 304.

<sup>2</sup> El espesor de los clavija, dependiendo de las cargas, 5 y 8 mm (ver Cálculo de cargas).

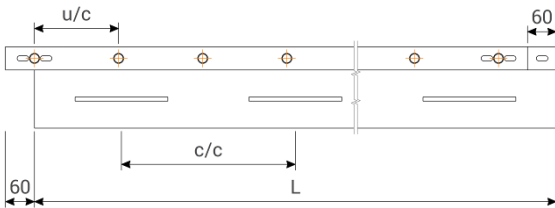
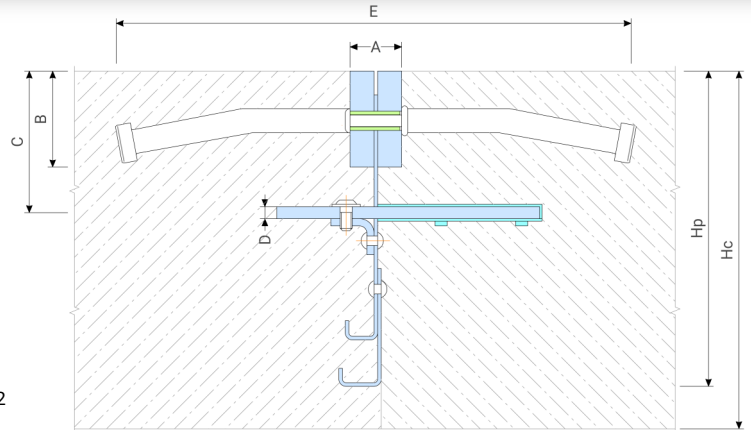


fig. ad.2



Dimensiones

Tab. ad.2

Perfil	H <sub>p</sub> (mm)	H <sub>c</sub> (mm)	A (mm)	B (mm)	C <sup>5</sup> (mm)	D <sup>1</sup> (mm)	E (mm)	u/c <sup>2</sup> (mm)	c/c <sup>3</sup> (mm)	L (mm)
SG 61-20/90(115)-... <sup>1</sup> /NV-ADJ	90-115	95-130	21,5	40	50	5 / 8 / 8XL	220	230	600 / 500	3000
SG 61-20/145(185)-... <sup>1</sup> /NV-ADJ	145-185	150-200	21,5	40	75	5 / 8 / 8XL	220	230	600 / 500	3000
SG 61-20/200(265)-... <sup>1</sup> /NV-ADJ	200-265	220-280	21,5	40	100	5 / 8 / 8XL	220	230	600 / 500	3000
SG 61-20/290(350)-... <sup>1</sup> /NV-ADJ	290-350	300-370	21,5	40	140	5 / 8 / 8XL	220	230	600 / 500	3000

<sup>1</sup> ... – Espesor del clavija 5 y 8 mm. Seleccionado en función de las cargas (ver Cálculo de cargas).

<sup>2</sup> u/c – Distancia entre pernos de anclaje.

<sup>3</sup> c/c – Distancia entre centros de clavijas (600 mm para 60/OP-5 y 60/OP8, 500 mm para 60/OP8XL – ver Cálculo de cargas).

<sup>4</sup> – Los perfiles se pueden ser producido a cualquier altura por la necesidad.

<sup>5</sup> – ¡NOTA! Al calcular las cargas, tenga en cuenta que el pasador siempre está a la misma distancia "C" de la superficie de hormigón.

MATERIALES DE LAS PIEZAS Y MÉTODOS DE FABRICACIÓN (según especificación)

Tab. ad.3

Perfil	Nº	Componente	Acero	EN	Método de fabricación
		Steel strips 10x40	S235J0	10051	Corte por láser, laminado
	1	+ galvanizado en caliente HDG*	S235J0	10051	+ galvanizado según EN 1461
		+ tiras de acero AISI 304*	1.4016	10088-2	
	2	Perno de anclaje SD	S235J0	13918:2017	Rumbo frio
	3/4	Carcasa de perfil	DC01	10130:2006	Estampado, doblado
		Clavija de placa	S355J0	10025-2	Corte por láser
	4	+ galvanizado en caliente HDG*	S355J0	10025-2	+ galvanizado según EN 1461
		+ tiras de acero AISI 304*	1.4016	10088-2	Corte por láser
	5	Forro del pasador	DC01	10130:2006	Estampado, doblado

\* – Bajo pedido, los perfiles pueden fabricarse total o parcialmente con aceros resistentes a la corrosión: aceros estructurales galvanizados en caliente (HDG) o aceros inoxidables (AISI 304). En este caso, se agregan designaciones especiales a los perfiles:

Para HDG

HDG – las tiras superiores con anclajes están galvanizadas;  
 HHDG – las tiras superiores con anclajes + clavija están galvanizadas;  
 FHDG – el perfil está completamente galvanizado.

Para AISI 304

SS – tiras superiores de acero AISI 304;  
 HSS – listones superiores + clavija de acero AISI 304;  
 FSS – perfil fabricado íntegramente en acero AISI 304 (incluidos los anclajes).

TOLERANCIAS DE FABRICACIÓN

Tab. ad.4

Longitud	±0,1 mm	Altura	±1 mm	Rectitud	±1 mm/m	Rizo	<0,5°/m
----------	---------	--------	-------	----------	---------	------	---------

CONECTORES

L- conector (SG 61-L/h<sup>1</sup>-ADJ)

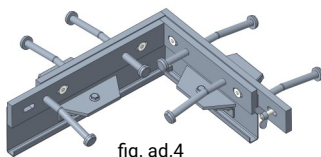


fig. ad.4

T- conector (SG 61-T/h<sup>1</sup>-ADJ)

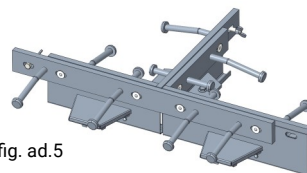


fig. ad.5

X- conector (SG 61-X/h<sup>1</sup>-ADJ)

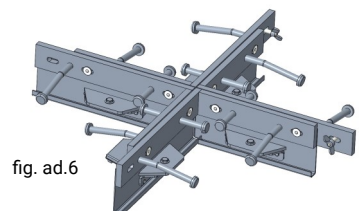


fig. ad.6

<sup>1</sup> – h – altura del perfil.

<sup>2</sup> – Existen también conectores para intersecciones entre perfiles SG 61 y SG 62 (consultar detalles).