



## LEÍRÁS

Profil betonhézagokhoz lapos sinus felső lemezekkel. Geometriájánál fogva lehetővé teszi a tágulási hézagon az ütésmentes áthaladást még acélkerekek esetében is, növelve a betonpadló teljesítményét, miközben csökkenti a tágulási hézag áthaladása során fellépő vibrációt és zajt.

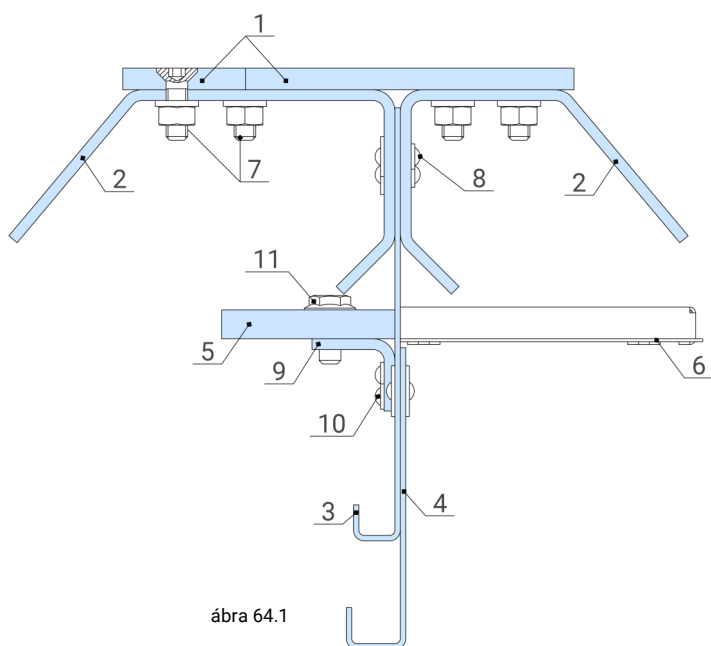
Lehetővé teszi a profil magasságának széles tartományban történő beállítását, és különösen kényelmes, ha különböző vastagságú betonlapokat öntenek ugyanabban a helyiségben.

Tökéletesen megerősíti a beton széleit a zsugorhézag mindkét oldalán, valamint megbízható rendszerként szolgál a terhelések átviteléhez tároláskor, illetve amikor a berendezések áthaladnak a hézagokon.

A teherátadó rendszerrel együtt lehetővé teszi, hogy két szomszédos födém egy síkban legyen 25 mm-es hézagnyílás esetén is.

Alkalmas minden típusú rakodókerékhez.

A profil megfelel a TR34 4th kiadás és az Eurocode 2: EN 1992-1-1 előírásainak.



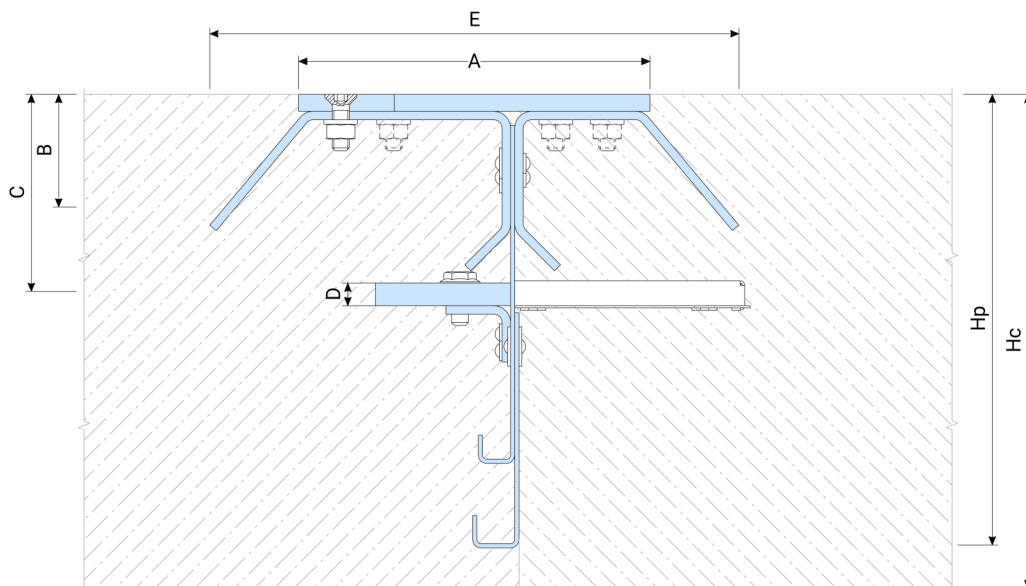
ábra 64.1

## Profil részei

Tab. 64.1

1	Acél cosinus lemezek
2	Acél vezetőszög ívelt horgonyokkal
3	Acéllemez
4	Állítható magasságú
5	Teherátadó acéltüske (3 típus) <sup>1</sup>
6	Acél tüsketest
7	Csavaros rögzítés
8	Acél rugós csap
9	Tiplitartó
10	Acél szegecs
11	Rögzítő csavar

<sup>1</sup> A tüske vastagsága a terheléstől függően 5 vagy 8 mm (lásd Terhelés számítása).



Tab. 64.2

Profile	Hp <sup>3</sup> (mm)	Hc (mm)	A (mm)	B (mm)	C <sup>4</sup> (mm)	D (mm)	E <sup>1</sup> (mm)	c/c <sup>2</sup> (mm)	L (mm)
SG 64/145(185)-... <sup>1</sup> /ADJ	145-185	150-200	125	220	75	5 / 8 / 8XL	190	600 / 500	3000
SG 64/160(200)-... <sup>1</sup> /ADJ	160-200	165-220	125	220	85	5 / 8 / 8XL	190	600 / 500	3000
SG 64/200(265)-... <sup>1</sup> /ADJ	200-265	220-280	125	220	110	5 / 8 / 8XL	190	600 / 500	3000
SG 64/290(450)-... <sup>1</sup> /ADJ	290-350	300-370	125	220	150	5 / 8 / 8XL	190	600 / 500	3000

<sup>1</sup>... – Acéltüske vastagsága és típusa. Terheléstől függően választható (lásd Terhelés számítása).

<sup>2</sup>c/c – A acéltüske középpontjai közötti távolság (600 mm 60/OP-5 és 60/OP-8 esetén, 500 mm 60/OP-8XL esetén – lásd a terhelések számítását).

<sup>3</sup> – Kérésre tetszőleges magasságú profilok gyárthatók.

<sup>4</sup> – **JEGYZET!** A terhelések kiszámításakor ügyeljen arra, hogy a acéltüske mindig azonos "C" távolságra legyen a betonfelülettől.

## ALKATRÉSZEK ANYAGA ÉS GYÁRTÁSI MÓDJA

Tab. 64.3

Profil	Nº	Alkatrész	Anyag	EN	Gyártási mód
		Acél cosinus lemezek (6 mm)	S355J0	10025-2	lézervágott
	1	+ horganyzott HDG*	S355J0	10025-2	+ horganyzott az EN 1461 szerint
		+ acél látszóélek AISI 304-től*	1.4016	10088-2	
	2	Acél vezetőszög	S235J0	13918:2017	Hidegen hengerelt
	3/4	Acéllemez	DC01	10130:2006	Vágott, hajlított
	5	Teherátadó acéltüske	S355J0	10025-2	Lézervágott
		+ horganyzott HDG*	S355J0	10025-2	+ horganyzott az EN 1461 szerint
		+ acélszalagok AISI 304-től*	1.4016	10088-2	Lézervágott
	6	Acél tüsketest	DC01	10130:2006	Vágott, hajlított

ábra 64.3

\* – Igény szerint a profilok részben vagy egészben korrózióálló acélból készülhetnek: tűzhorganyzott (HDG) szerkezeti acélból vagy rozsdamentes (AISI 304) acélból. Ebben az esetben a profilokhoz speciális jelöléseket adnak:

## HDG-hez

HDG – lemezek horganyzottak;  
 HHDG – lemezek + horgonyzó tüske horganyzottak;  
 FHGD – profil teljesen horganyzott.

## AISI 304-hez

SS – lemezek AISI 304 acélból;  
 HSS – lemezek + horgonyzó tüske AISI 304 acélból;  
 FSS – a profil teljes egészében AISI 304 acélból készült.

## Gyártási tűréshatárok

Tab. 64.4

Hossz	±0,1 mm	Magasság	±1 mm	Egyenesség	±0,5 mm/m	Felső él görbülete	<0,5 <sup>0</sup> /m
-------	---------	----------	-------	------------	-----------	--------------------	----------------------