

LEÍRÁS

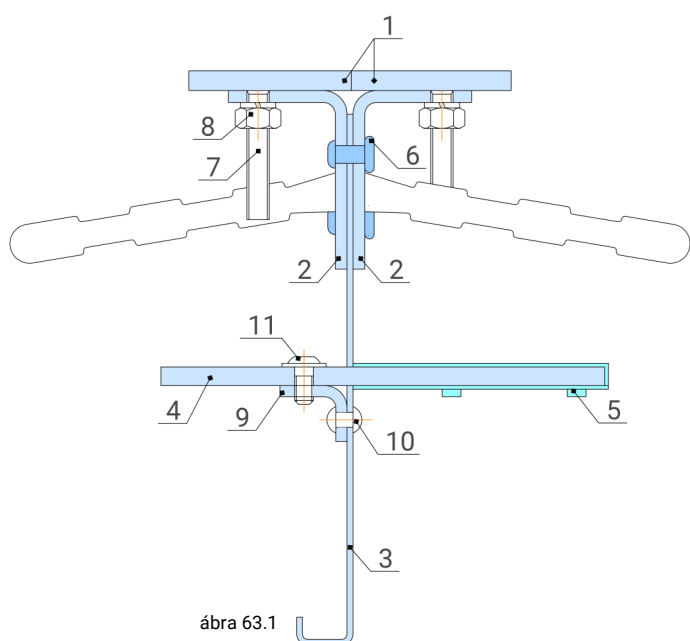
Profil betonhézagokhoz lapos sinus felső lemezekkel. Geometriájánál fogva lehetővé teszi a tágulási hézagon az ütésmentes áthaladást még acélkerekek esetében is, növelve a betonpadló teljesítményét, miközben csökkenti a tágulási hézag áthaladása során fellépő vibrációt és zajt.

A profil megfelel a TR34 4th kiadás és az Eurocode 2: EN 1992-1-1 előírásainak.

Kétféle felső léccel szállítjuk: egyenes oldalélekkel (SG 63 típus) és hullámos oldalélekkel a padlók dinamikus terhelésekkel szembeni ellenállásának növelésére (SG 63-ZZ típus)

Tökéletesen megerősíti a beton széleit a zsugorhézag mindkét oldalán, valamint megbízható rendszerként szolgál a terhelések átviteléhez tároláskor, illetve amikor a berendezések áthaladnak a hézagokon.

A teherátadó rendszerrel együtt lehetővé teszi, hogy két szomszédos födém egy síkban legyen 20 mm-es hézagnyílás esetén is.



ábra 63.1

Profil részei

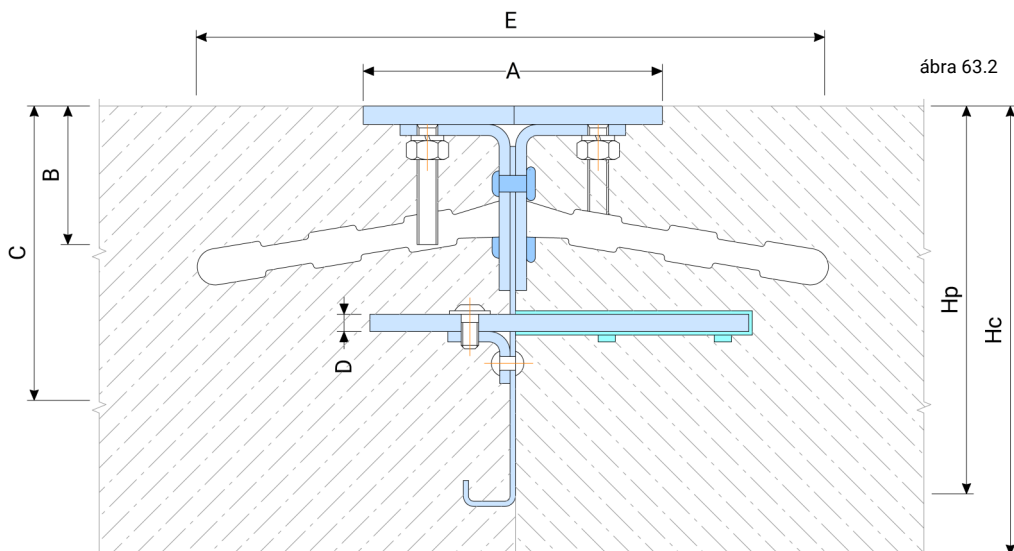
Tab. 63.1

1	Acél cosinus lemezek (2 típus) ¹
2	Acél vezetőszög ívelt horgonyokkal
3	Acéllemez
4	Teherátadó acéltüske (3 típus) ²
5	Acél tüsketest
6	Acél rugós csap
7	Hegesztett csavar
8	Anya
9	Tiplitartó
10	Acél szegecs
11	Rögzítő csavar

¹ Kétféle felső szalag közül választhatóan gyártják:

- SG 63 - egyenes oldalélekkel;
- SG 63-ZZ - hullámos oldalélekkel.

² A tüske vastagsága a terheléstől függően 5 vagy 8 mm (lásd Terhelés számítása).



ábra 63.2

Tab. 63.2

Profile	Hp (mm)	Hc (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E ¹ (mm)	u/c ² (mm)	c/c ³ (mm)	L (mm)
SG 63/90-... ¹	90	100-120	80	220	5	55	5 / 8 / 8XL	220	600 / 500	3000
SG 63/110-... ¹	110	125-140	80	220	5	60	5 / 8 / 8XL	220	600 / 500	3000
SG 63/130-... ¹	130	145-160	80	220	5	70	5 / 8 / 8XL	220	600 / 500	3000
SG 63/150-... ¹	150	165-180	80	220	5	80	5 / 8 / 8XL	220	600 / 500	3000
SG 63/180-... ¹	180	185-210	80	240	5	100	5 / 8 / 8XL	220	600 / 500	3000
SG 63/210-... ¹	210	215-240	80	260	5	110	5 / 8 / 8XL	220	600 / 500	3000
SG 63/240-... ¹	240	245-270	80	260	5	125	5 / 8 / 8XL	220	600 / 500	3000
SG 63/270-... ¹	270	275-300	80	260	5	140	5 / 8 / 8XL	220	600 / 500	3000

¹... – Acéltüske vastagsága és típusa. Terheléstől függően választható (lásd Terhelés számítása).

²u/c – A horgonyzótüskék közötti távolság.

³c/c – A acéltüske középpontjai közötti távolság (600 mm 60/OP-5 és 60/OP-8 esetén, 500 mm 60/OP-8XL esetén – lásd a terhelések számítását).

ALKATRÉSZEK ANYAGA ÉS GYÁRTÁSI MÓDJA

Tab. 63.3

Profil	Nº	Alkatrész	Anyag	EN	Gyártási mód
		Acél cosinus lemezek (5 mm)	S235J0	10051	lézervágott, hengerelt
	1	+ horganyzott HDG* + acél látszóélek AISI 304-től*	S235J0 1.4016	10051 10088-2	+ horganyzott az EN 1461 szerint
	2	Acél vezetőszög	S235J0	13918:2017	Hidegen hengerelt
	3	Acéllemez	DC01	10130:2006	Vágott, hajlított
	4	Teherátadó acéltüske + horganyzott HDG* + acélszalagok AISI 304-től*	S355J0 S355J0 1.4016	10025-2 10025-2 10088-2	Lézervágott + horganyzott az EN 1461 szerint Lézervágott
5	Acél tüsketest	DC01	10130:2006	Vágott, hajlított	

ábra 63.3

* – Igény szerint a profilok részben vagy egészben korrózióálló acélból készülhetnek: tűzhorganyzott (HDG) szerkezeti acélból vagy rozsdamentes (AISI 304) acélból. Ebben az esetben a profilokhoz speciális jelöléseket adnak:

HDG-hez

HDG – lemezek horganyzottak;
 HHDG – lemezek + horgonyzó tüske horganyzottak;
 FHDG – profil teljesen horganyzott.

AISI 304-hez

SS – lemezek AISI 304 acélból;
 HSS – lemezek + horgonyzó tüske AISI 304 acélból;
 FSS – a profil teljes egészében AISI 304 acélból készült (beleértve a horgonyokat is).

Gyártási tűréshatárok

Tab. 63.4

Hossz	±0,1 mm	Magasság	±1 mm	Egyenesség	±0,5 mm/m	Felső él görbülete	<0,5°/m
-------	---------	----------	-------	------------	-----------	--------------------	---------