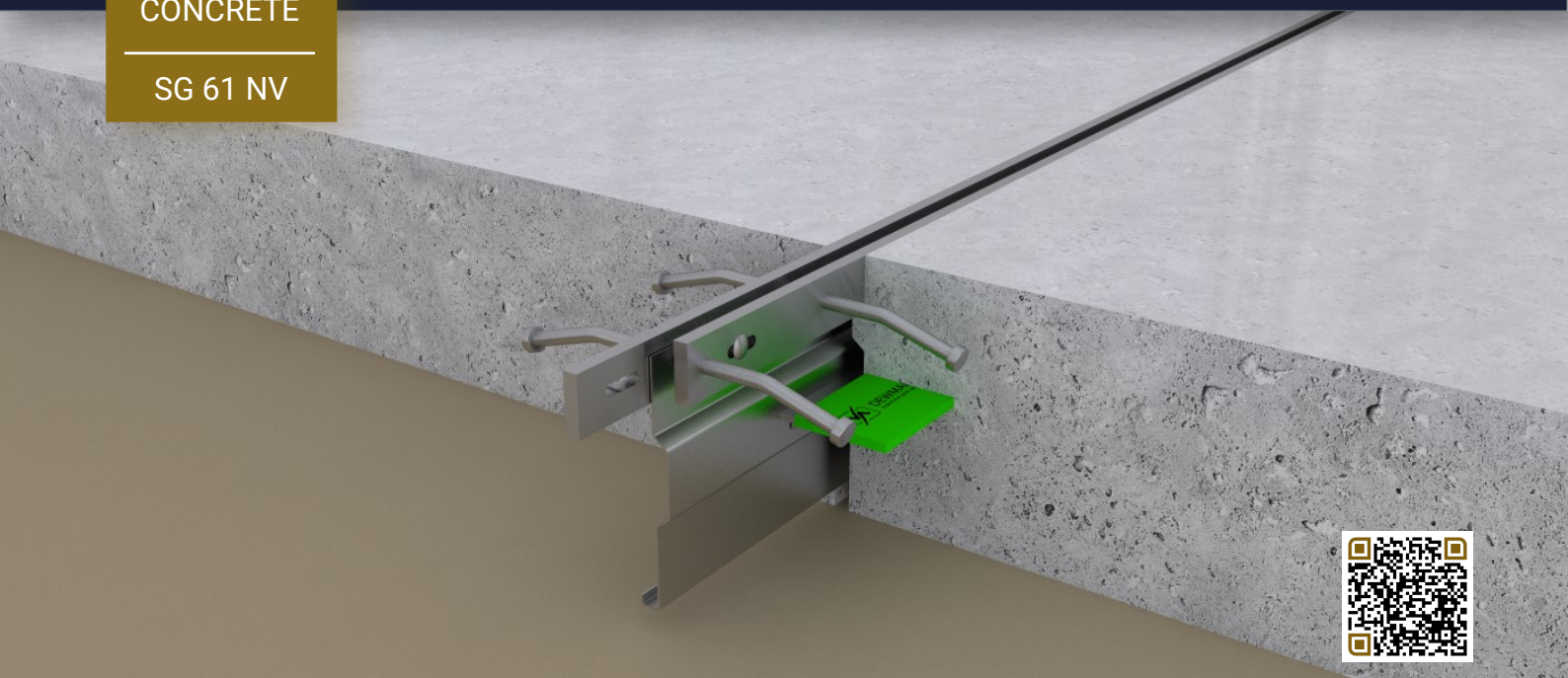




DEWMARK
CONCRETE

SG 61 NV



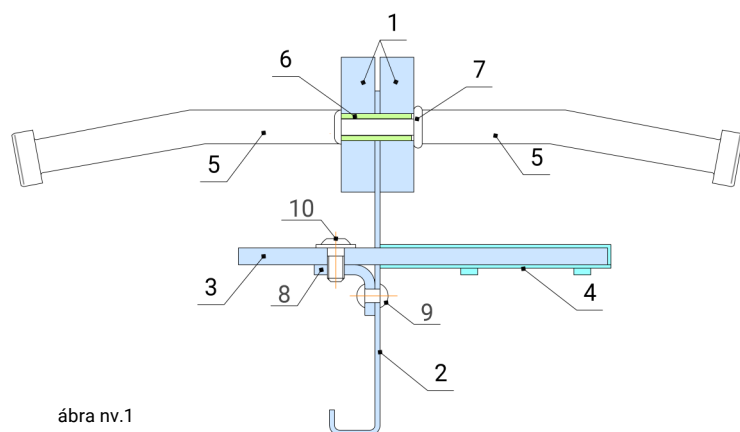
LEÍRÁS

A páncélozott kötések modernizált klasszikus egyenes profilja fix zsaluként van beépítve és korlátozza a betonöntési térképeket. A termék dilatációs profil nagy terhelésű ipari padlókhöz 2 x 10 mm széles felső acél látszóélel. A profil megfelel a TR34 4th kiadás és az Eurocode 2: EN 1992-1-1 előírásainak.

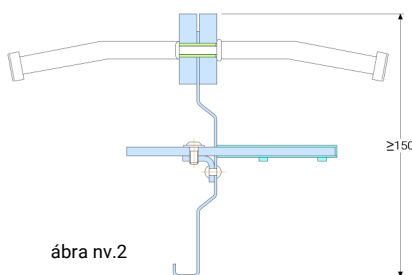
Az új, hegesztés nélküli kialakítás (kivéve a horgonyokat) kiváló pontosságot biztosít azáltal, hogy kiküszöböli a hegesztési varratoknál a magas hőmérséklet negatív hatásait és a profilgeometria esetleges megsejtését.

Tökéletesen megerősíti a beton széleit a zsugorhézag mindkét oldalán, valamint megbízható rendszerként szolgál a terhelések átviteléhez tároláskor, és amikor a berendezések áthaladnak a hézagokon.

A felső lécek egyedi központosítási rendszere a teherátadó rendszerrel együtt lehetővé teszi, hogy két szomszédos födém egy síkban legyen 30 mm-es hézagnyílás esetén is.



ábra nv.1



ábra nv.2

Profil részei

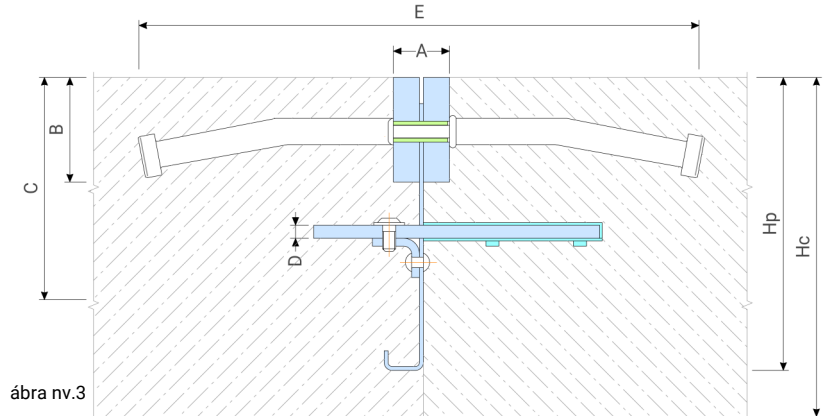
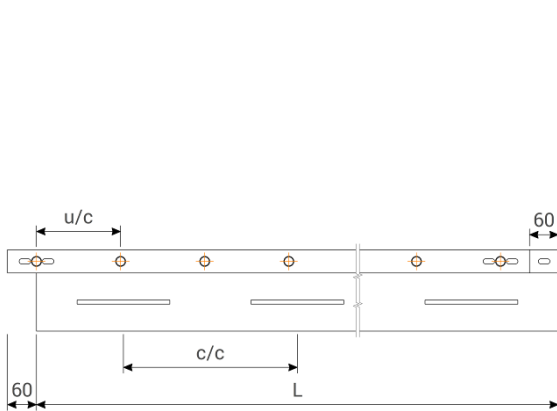
Tab. nv.1

- | | |
|----|--|
| 1 | Hidegen hengerelt látszóélek 10x40 mm ¹ |
| 2 | Acéllemez (2 típus) ² |
| 3 | Teherátadó acéltüske (3 típus) ³ |
| 4 | Acél tüsketest |
| 5 | Horgonyzó tüske SD (Nelson) |
| 6 | Acél rugós csap |
| 7 | Szegecs rögzítők |
| 8 | Tiplitartó |
| 9 | Acél szegecs |
| 10 | Rögzítő csavar |

¹ Kérésre tűzihorganyzott látszóélek AISI 304 rozsdamentes acélból.

² 150 mm, vagy annál nagyobb magasság esetén a profil Omega kiképzéssel készül, mely növeli a termék hosszanti merevségét csökkentve ezzel a lehetséges elhajlást a beton kiöntése folyamán. (lásd nv.2. ábra).

³ A tüske vastagsága a terheléstől függően 5 vagy 8 mm (lásd Terhelés számítása).



ábra nv.3

DIMENZIÓK (90-130 mm-es profilokhoz)

Tab. nv.2

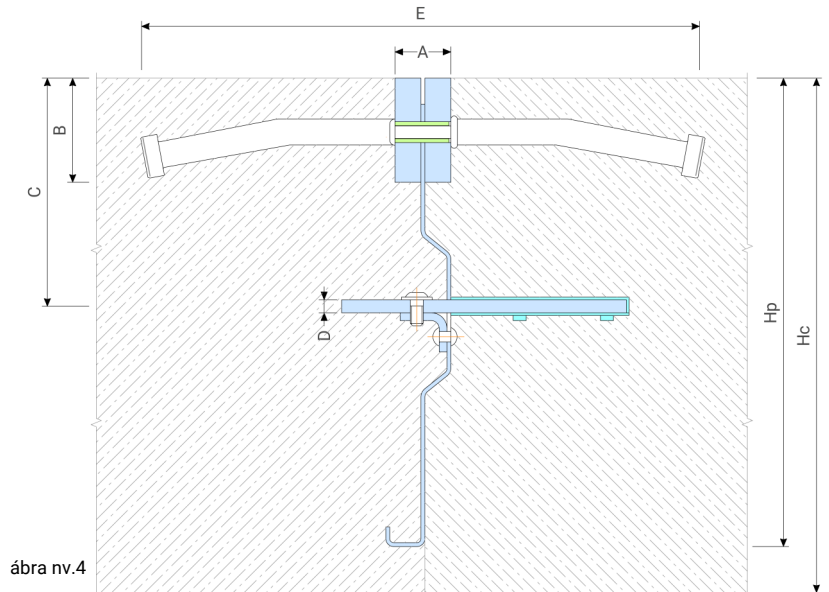
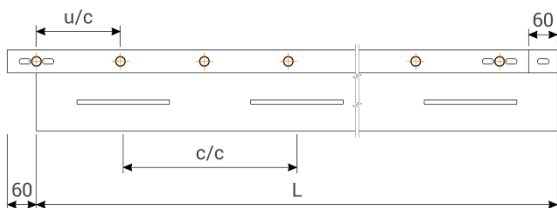
Profil	H _p (mm)	H _c (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D ¹ (mm)	E (mm)	u/c ² (mm)	c/c ³ (mm)	L (mm)
SG 61-20/90-... ¹ /NV	90	100-110	21,5	40	60	5 / 8 / 8XL	220	230	600 / 500	3000
SG 61-20/110-... ¹ /NV	110	115-125	21,5	40	60	5 / 8 / 8XL	220	230	600 / 500	3000
SG 61-20/130-... ¹ /NV	130	135-150	21,5	40	70	5 / 8 / 8XL	220	230	600 / 500	3000

¹... – Acéltüske vastagsága és típusa. Terheléstől függően választható (lásd Terhelés számítása).

²u/c – A horgonyzótüskék közötti távolság.

³c/c – A acéltüske középpontjai közötti távolság (600 mm 60/OP-5 és 60/OP-8 esetén, 500 mm 60/OP-8XL esetén – lásd a terhelések számítását).

! 150 mm, vagy annál nagyobb magasság esetén a profil Omega kiképzéssel készül, mely növeli a termék hosszanti merevségét csökkentve ezzel a lehetséges elhajlást a beton kiöntése folyamán.



ábra nv.4

DIMENZIÓK (150-280 mm-es profilokhoz⁴)

Tab. nv.3

Profil	H _p (mm)	H _c (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D ¹ (mm)	E (mm)	u/c ² (mm)	c/c ³ (mm)	L (mm)
SG 61-20/150-... ¹ /NV	150	155-180	21,5	40	80	5 / 8 / 8XL	220	230	600 / 500	3000
SG 61-20/180-... ¹ /NV	180	185-210	21,5	40	90	5 / 8 / 8XL	220	230	600 / 500	3000
SG 61-20/210-... ¹ /NV	210	215-240	21,5	40	100	5 / 8 / 8XL	220	230	600 / 500	3000
SG 61-20/240-... ¹ /NV	240	245-275	21,5	40	120	5 / 8 / 8XL	220	230	600 / 500	3000
SG 61-20/280-... ¹ /NV	280	285-300	21,5	40	140	5 / 8 / 8XL	220	230	600 / 500	3000

¹... – Acéltüske vastagsága és típusa. Terheléstől függően választható (lásd Terhelés számítása).

²u/c – A horgonyzótüskék közötti távolság.

³c/c – A acéltüske középpontjai közötti távolság (600 mm 60/OP-5 és 60/OP-8 esetén, 500 mm 60/OP-8XL esetén – lásd a terhelések számítását).

⁴ – Kérésre tetszőleges magasságú profilok gyárthatók.

ALKATRÉSZEK ANYAGA ÉS GYÁRTÁSI MÓDJA

Tab. nv.4

Profil	Nº	Alkatrész	Anyag	EN	Gyártási mód
 ábra nv.5	1	Acél látszóél 10x40 + horganyzott HDG* + acél látszóélek AISI 304-től*	S235J0 S235J0 1.4016	10051 10051 10088-2	lézervágott, hengerelt + horganyzott az EN 1461 szerint
	2	Horgonyzó tűske	S235J0	13918:2017	Hidegen hengerelt
	3	Profil alap	DC01	10130:2006	Vágott, hajlított
	4	Teherátadó acéltűske + horganyzott HDG* + acélszalagok AISI 304-től*	S355J0 S355J0 1.4016	10025-2 10025-2 10088-2	Lézervágott + horganyzott az EN 1461 szerint Lézervágott
	5	Acél tűsketest	DC01	10130:2006	Vágott, hajlított

* – Igény szerint a profilok részben vagy egészben korrózióálló acélból készülhetnek: tűzhorganyzott (HDG) szerkezeti acélból vagy rozsdamentes (AISI 304) acélból. Ebben az esetben a profilokhoz speciális jelöléseket adnak:

HDG-hez

HDG – látszóélek és a tűskék horganyzottak;
 HDDG – látszóélek + horgonyzó tűske horganyzottak;
 FHDG – profil teljesen horganyzott.

AISI 304-hez

SS – látszóélek AISI 304 acélból;
 HSS – látszóélek + horgonyzó tűske AISI 304 acélból;
 FSS – a profil teljes egészében AISI 304 acélból készült (beleértve a horgonyokat is).

Gyártási tűréshatárok

Tab. nv.5

Hossz	±0,1 mm	Magasság	±1 mm	Egyenesség	±1 mm/m	Felső él görbülete	<0,5 ⁰ /m
-------	---------	----------	-------	------------	---------	--------------------	----------------------

TOVÁBBI

Polyfoam anyag

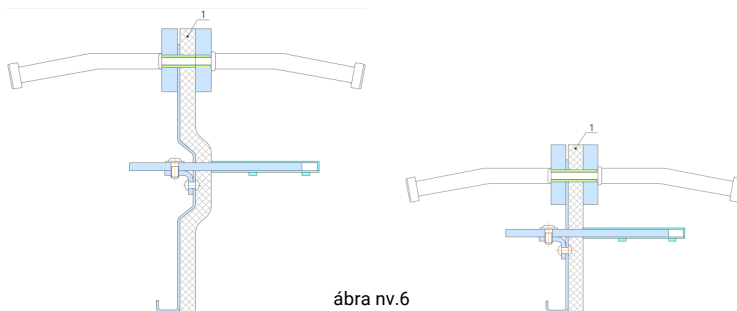
A profil habbal (zártcellás polietilén hab) szállítható (1).

Ez az anyag akkor előnyös, ha a födémekeket hideg időben öntik ki, vagy olyan hűtőházakban használják, ahol jelentős hőmérséklet-változások lehetségesek.

Vastagság 5 / 10 / 15 mm.

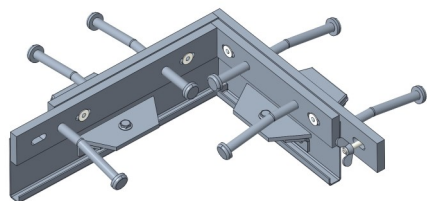
A profil jelölése: +Foam-10 (ahol az utolsó számjegy a habanyag vastagságát jelzi).

Példa: Dewmark Concrete SG 61-20/180-5/NV+Foam-10

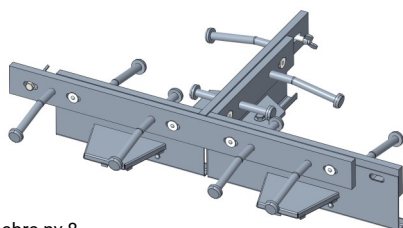


Csatlakozók

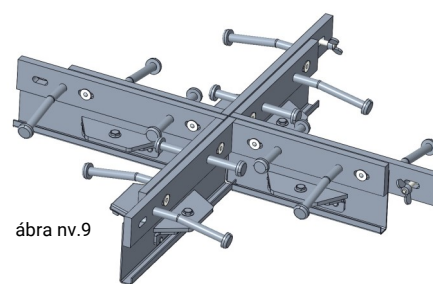
A beszerelés és telepítés megkönnyítése érdekében speciális csatlakozókat gyártunk a profilok metszéspontjához²:

L– csatlakozók (SG 61-L/h¹)T– csatlakozók (SG 61-T/h¹)X– csatlakozók (SG 61-X/h¹)

ábra nv.7



ábra nv.8

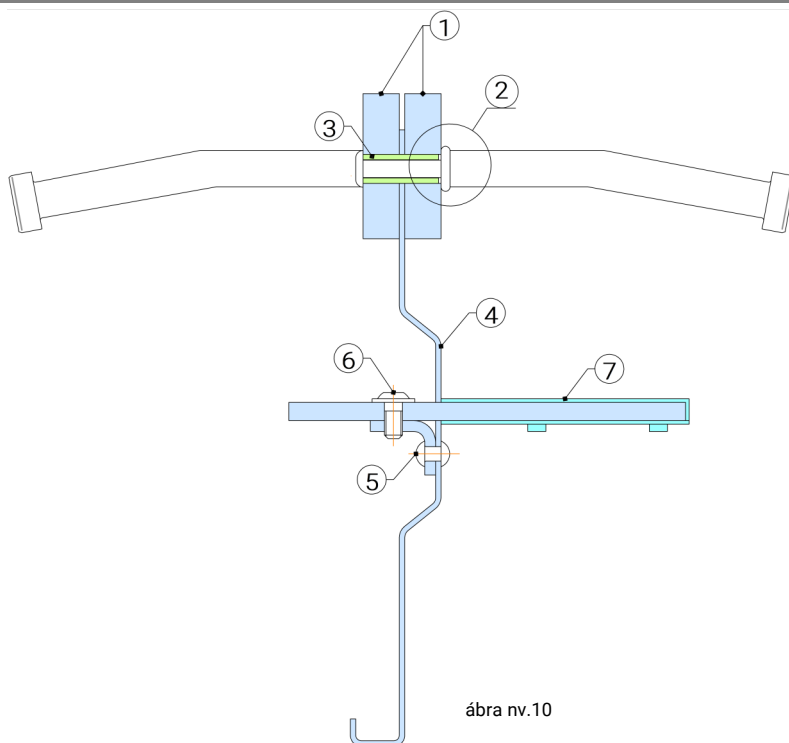


ábra nv.9

¹ – h – profil magassága.

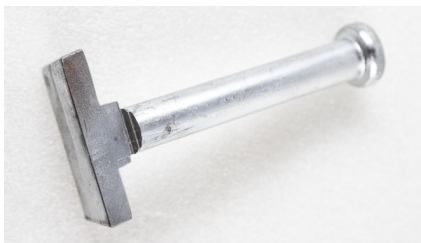
² – Az SG 61 és SG 62 profilok közötti kereszteződésekhez csatlakozók is vannak (a részletekért érdeklődjön).

ELŐNYÖK



ábra nv.10

1. Betonélek védelme terhelés alatti letöredezés ellen a 10 mm vastag hidegen hengerelt acélszalagok alkalmazása miatt.
2. Horgonyzó tűske SD hegesztése Arc Drawn technológiával (EN ISO 4063 783 eljárás).



ábra nv.11

3. A felső lécek távtartó acél hüvelyekkel történő összehangolásának egyedülálló rendszere lehetővé teszi a köztük lévő 0,1 mm-nél nem nagyobb eltérést.
4. 150 mm-es magasságtól a profiltest hullámos készül, amely biztosítja a szerkezet merevségét hosszában.

A profil alapjának hegesztés nélküli összeszerelése lehetővé teszi a profil és egyes részei geometriáját befolyásoló legkisebb deformációk kizárását.

- A profiltest mindig párhuzamos a felső rudakkal;
- A acéltüske szigorúan merőleges a profiltestre (90°).

6. A profil félig összeszerelt állapotban, acéltüske csavarozás nélkül szállítható, ami lehetővé teszi a profil súlyának csökkentését a szerelés során és egyszerűsíti a szerelést. Ebben az esetben a fedeles acéltüske rögzítése a konzolokhoz a rögzítőcsavar egy műveletében történik.

7. A sajtolt acél burkolat használata növeli a teherátviteli rendszer merevségét a acéltüske és a burkolat anyagok használatával:

- Az anyagok egységessége és a gyártás pontossága kiküszöböli az alkatrészek közötti holtjártékat.
- Az acél rugalmassági modulusa 210 N/mm², ami kizárja a háztést esetleges lyukasztását.



ábra nv.12

8. A acéltüske alapkivitelben lehetővé teszi a szomszédos födécek (fugasnyílás) eltérésének elérését 25 mm-es távolságig. A acéltüske vastagságának növelésével és a acéltüske menetemelkedésének csökkentésével 40 mm-ig lehet elérni a hézagnyílás értékének változását teherbírás-csökkenés nélkül.